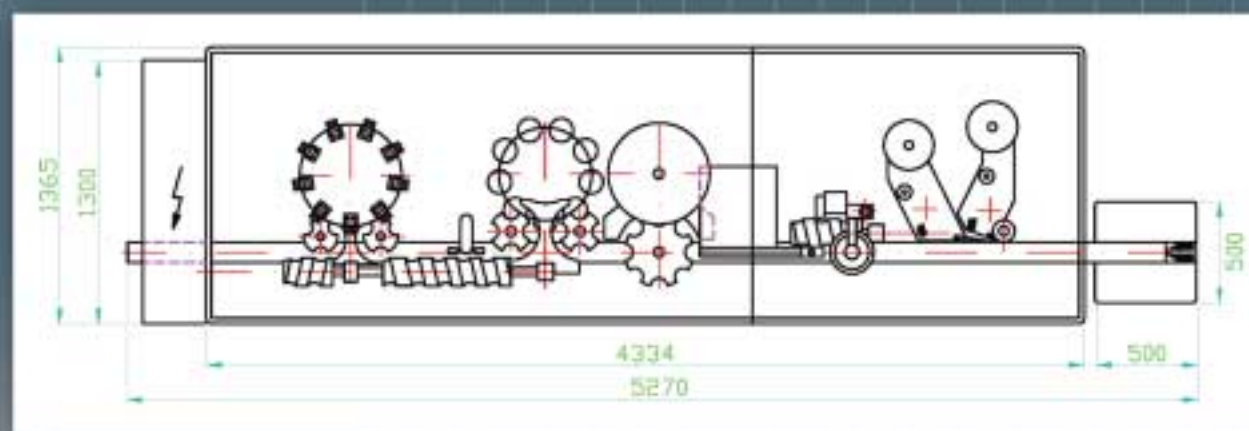
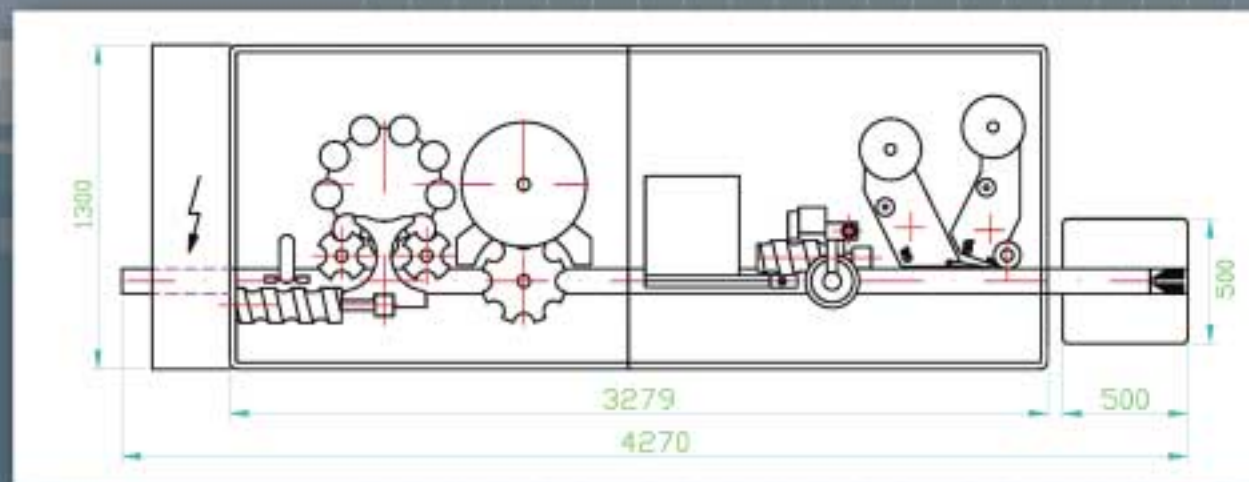


SDRTE-DRTE

SCIACQUATRICE - DEAREAZIONE - RIEMPITRICE
TAPPATRICE - CAPSULATRICE - ETICHETTATRICE MONOBLOCCO

SDRTE-DRTE: RINSING - DEAERATION STATION - FILLING
CLOSING - CAPSULING - LABELLING MONOBLOC



I dati non sono impegnativi. La ditta si riserva di apportare modifiche senza preavviso.
These data are not binding. The company reserves the right to make any alterations it deems necessary without prior warning.



REGIONE DOTA 46 - 14053 CANELLI (AT) - ITALY
Tel. 0039.0141.823404 - Fax 0039.0141.834504
www.fimer.it - info@fimer.it

TECNOLOGIA
"DOC"
L'IMBOTTIGLIAMENTO



DAL 1970 PROGETTA E PRODUCE LINEE E MACCHINE PER IMBOTTIGLIAMENTO PER L'INDUSTRIA DELLE BEVANDE ED I PRODOTTI ALIMENTARI E CHIMICI

SINCE 1970 MANUFACTURERS OF BOTTLING EQUIPMENT FOR THE BEVERAGE, FOOD AND CHEMICAL INDUSTRY

Il perchè del monoblocco di imbottigliamento.

Compattezza, sincronismo, economicità: tre dei grandi vantaggi della serie SDRTE DRTE Monoblocco.

Compattezza: le dimensioni sono inferiori a quelle delle macchine separate.

Sincronismo perfetto: Trattandosi di una macchina unica i movimenti vengono comandati dalla stessa apparecchiatura elettrica che si incarica di sovrintendere il funzionamento di tutto il monoblocco.

Economia: i costi di manutenzione e consumo si riducono sensibilmente, già al momento dell'acquisto, grazie alle funzioni riunite delle SDRTE e DRTE Monoblocco.

Il monoblocco è costruito in due versioni standard con o senza sciacquatrice.

Molta cura è impiegata nella scelta dei materiali: le parti a contatto con il prodotto sono costruite con acciaio inossidabile AISI304, e materiali plastici alimentari autolubrificanti, i quali facilitano la pulizia, la sterilizzazione, la manutenzione e per i quali garantiamo una lunga durata. (Parti a contatto con il prodotto in AISI 316 a richiesta)

I pistoni solleva bottiglie sono di tipo meccanico con spinta a molla e ritorno a camma. L'alimentazione alla riempitrice è regolata automaticamente da un'elettrovalvola a farfalla d'acciaio inox ad azionamento pneumatico.

La produzione (max. 1500 bottiglie / ora) è calcolata per contenitori aventi capacità pari a 750ml. È variabile a seconda del prodotto, della temperatura, dell'emulsionabilità e della sagoma del collo della bottiglia.

Le misure riportate sono puramente indicative e la FIMER si riserva di farne modifica qualora per migliorie se ne verificasse l'esigenza.

I rubinetti possono funzionare, a scelta, per caduta, leggera depressione o sottovuoto (per olii, liquidi densi, ecc.), con regolazione dei livelli da 30 a 80 mm da raso bocca.

Essi sono facilmente smontabili e sono predisposti con dispositivo d'apertura per la sterilizzazione.

La testa tappante sughero ha un sistema di chiusura a 4 tasselli d'acciaio inox (RAE 3), temprati e rettificati con tolleranza centesimale, ed è facilmente smontabile per un'agevole pulizia e lubrificazione.

La versione alto vuoto per riempimento di olio in bottiglie di vetro può essere dotata di capsulatore vite alluminio.

Opzioni disponibili: Livellatore - Vuoto tappatore - Iniezione di gas - Stazione di deaerazione - Testa di rullatura per capsule in polilaminato - Stampante di lotto.

The benefits of the bottling monobloc.

Compactness, synchronism, cost savings: three of the great benefits of the SDRTE DRTE Monobloc series.

Compactness: its size is smaller than the size of the separated machines.

Perfect synchronism: a single electric equipment controls the operations of the whole monobloc.

Cost savings: maintenance costs are significantly reduced, thanks to the unified functions of the SDRTE and DRTE Monobloc.

The monobloc is available in two standard versions, with or without rinsing.

The materials are chosen with extreme care: the parts which come into contact with the product are built with AISI304 stainless steel and self-lubricating plastic materials suitable for foods, which enable easier cleaning, sterilization and maintenance. We guarantee a long durability of such materials. (On request the parts which come into contact with the product can be manufactured with AISI 316)

The bottle lifting pistons are mechanical devices featuring spring lift and cam return. The supply of the filler is automatically controlled by a solenoid valve with pneumatically actuated stainless steel throttle.

Production (max. 1500 bottles / hour) refers to 750ml containers. It varies according to product, temperature, emulsifiability and bottle neck shape.

The dimensions shown are simply indicative and FIMER reserves the right to change them to improve the machine, if necessary.

The user can choose the filling method used by the filling valves: gravity, slight depression or vacuum (for oils, thick fluids, etc.). Filling level can be adjusted from 30 to 80 mm from the top of the bottle.

Filling valves can be easily removed and they are provided with opening device for sterilization.

The corking head includes 4 stainless steel jaws (RAE 3), tempered and rectified with centesimal tolerance, and can be easily removed for easy cleaning and lubrication.

The high vacuum version for oil filling in glass bottles can be provided with aluminium screw capper

Available options: Leveller - Vacuum capper - Gas injection - Deaeration station - Rolling head for poly laminated caps - Lot printer.

